

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КРОВАТИ С ПОДЪЕМНЫМ МЕХАНИЗМОМ (040)

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на замену фурнитуры и метизов на аналогичные, без ухудшения качества сборки. Перед сборкой внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией, проверьте комплектность фурнитуры и разберите её по назначению. Упаковочную плёнку можно использовать в качестве подстилочного материала при сборке. При сборке кровати производитель рекомендует использовать отвертку или шуруповерт и накидной гаечный ключ. Упаковку необходимо сохранять до окончания сборки кровати. При выявлении в процессе сборки брака и некомплектности изделия необходимо сохранять упаковку до момента выезда представителя торговой компании. Паспорт изделия необходимо сохранять на весь период эксплуатации. При не соблюдении инструкции по сборке и эксплуатации с компании-производителя снимаются гарантийные обязательства.

Комплект поставки:

1. Спинка в сборе - 1 шт.
2. Периметр (царги) - 1 шт. (в комплекте 3 царги).
3. Траверса ЛДСП – 1 шт. (упакована вместе с царгами).
4. Рама с ПМ - 1 комплект (комплект фурнитуры к раме с ПМ см. таблицу 1)
 - рама 1 шт.;
 - подъемный механизм – 2 шт.;
 - газовый амортизатор – 2 шт.;
 - матрасодержатели – 2 шт.
5. Комплект фурнитуры (см. таблицу №2)
7. Лист МДФ - 2 шт. (бельевой ящик).
8. Войлочные наклейки - 8шт. (возможно 30х30 – 3 шт.)

Таблица №1

Винт М6х20 - 8 шт	Винт М8х45- 4шт	Гайка М8 – 4шт	Шайба фторопластовая – 8шт	Гайка со стопорным кольцом 4 шт	Шайба М8-4 шт.
					

Таблица №2

Опора под шуруп Н25 мм- 2 шт	Полка металлическая 50х100х25 – 4 шт	Саморез 4*35 10 шт	Уголок 30*52 L-120 овал-6 шт	Винт М6х20 16 шт	Шайба а М6*1,6 4 шт	Винт М6х2 5 4 шт	Гайка М6 4 шт	Саморез 3,5*16 28 шт	Полкодержатель с фиксацией (AL02) 28 шт.
									

Этапы сборки:

ВНИМАНИЕ! Во избежание срыва резьбы и для возможности регулировки изделия, все винты необходимо сначала наживить, т.е. закрутить на два оборота в резьбе, а лишь затем затягивать!

При сборке кровати производитель рекомендует использовать отвертку или шуруповерт и накидной гаечный ключ (осуществляя сборку без чрезмерного затягивания, вызывающего деформацию)

Сборку изделия необходимо производить на прямой жесткой поверхности!

1. Аккуратно освободите изделие от упаковочной пленки, не используя режущих инструментов.
2. Разложите царги - левая, правая, средняя (см. Рис1), стороной с технологическими отверстиями вверх, отверстия обозначены металлическими скобками.
3. Подготовьте технические отверстия для вкручивания винтов, аккуратно надрезав материал в местах расположения отверстий, обозначенных металлическими скобами.
4. В намеченные отверстия на спинке и на внутренней стороне средней царги **позиция А** (Рис. 3; Рис. 4) с помощью саморезов 4*35 (Таблица №2) прикрепите полку металлическую (Таблица №2). (Рис.5)
5. В намеченные отверстия (на внутренней стороне царг, на траверсе с двух сторон и спинке) с помощью саморезов 3,5*16 (Таблица №2) прикрепите полкодержатели (Таблица №2). (Рис. 6).
6. Установите ножки (Опора под шуруп Н25 мм) (таблица №2) на среднюю царгу – 2 шт. с помощью саморезов 4*35 (Таблица №2). Расстояние до центра ножки от боковых сторон по 10-12 см, по середине толщины средней царги, по середине толщины спинки. (Рис. 6).
7. С помощью 8 винтов М6х20 (Таблица №2) закрепите 4 уголка 30х52 L-120 овал (таблица 2) на боковые царги **позиция В** (Рис.2).
8. Установите 2 уголка 30х52 L-120 овал на траверсу ЛДСП с помощью 4 винтов М6х25, 4 шайб М 6*1,6 и 4 гаек М6 (Таблица №2) (Рис. 7).
9. Соедините между собой спинку и боковые царги, с помощью 4 винтов М6х20 установленных в спинку, закрепите на спинке 2 уголка 30х52 L-120 овал (таблица 2), установленные с краю на боковые царги **позиция В**. (Рис. 4; Рис. 9).
10. Соедините между собой среднюю и боковые царги, с помощью 4 винтов М6х20 (Таблица №2) закрепите 2 уголка 30х52 L-120 овал (таблица 2), установленные с краю на боковые царги **позиция В**. (Рис. 3; Рис. 8).
11. Установите траверсу ЛДСП между боковыми царгами **позиция С** (Рис. 2), с помощью 4 винтов М6х20 (Таблица №2). (Рис. 10).
12. Затяните все винты всей конструкции по периметру.
13. Уложите на полкодержатели с фиксацией (AL02) (Таблица №2) листы МДФ (бельевой ящик). **Внимание: листы МДФ необходимо укладывать аккуратно для предотвращения его повреждения и поломки, ЗАПРЕЩАЕТСЯ бросать лист (Рис. 11).**
14. С помощью 8 винтов М6х20 (Таблица №1) закрепите механизм подъема на боковых царгах **позиция Е**. (Рис. 2). Винты не затягивать до конца для дальнейшей регулировки конструкции.
15. С помощью 4 винтов М8х45 и 4 гаек М8 (таблица №1) закрепите раму кровати на механизме подъема **позиция G** (Рис. 12). **Внимание:** в случае перекоса рамы винты необходимо ослабить и выровнять конструкцию. **Зазор между периметром кровати и рамой должен быть одинаковым и равным 1 см.**
16. На раму кровати у спинки установите матрасодержатели. (Рис. 13) **Вставляя матрасодержатели в отверстия решетки до упора.**
17. **ПОСЛЕ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ РАМЫ С ПМ ВСЕ ВИНТЫ ЗАКРУТИТЬ ДО УПОРА!**
18. Раму кровати переведите в положение "открыто", т.е. поднимите решетку верх. С помощью 4 гаек со стопорным кольцом и 8 фторопластовых шайб (Таблица №1) установите 2 газовых амортизатора на механизм подъема **позиция Н** (Рис.12) **ГАЗОВЫЙ АМОРТИЗАТОР УСТАНОВЛИВАЕТСЯ УТОПЦЕНИЕМ ВВЕРХ (Рис.12).** Гайки необходимо затягивать следующим образом: затяните гайки со стопорным кольцом до упора, затем ослабьте на четверть оборота (Рис.14) **Внимание:** аккуратно затягивайте гайки, не перетягивая и не повреждая фторопластовые шайбы, для предотвращения скрипа и преждевременного износа ПМ! **Внимание: неправильная установка газового амортизатора приведет к поломке ПМ, что не является гарантийным случаем!**
19. Уложите матрас. Проверьте работу механизма подъема, несколько раз подняв и опустив раму. **Эксплуатация без матраса строго запрещена!**
20. Закрепите на раме ручки для легкого поднятия решетки. (Рис. 15).

21. Возьмите войлочные наклейки 8 шт. (если 2 шт. размером 30x30 разрежьте пополам). Приклейте войлочные наклейки на траверсу ЛДСП по верху -4 шт., в местах соприкосновения рамы с траверсой. (Рис.16). Приклейте войлочные наклейки на полку металлическую в местах соприкосновения рамы –по1 шт., (Рис. 5).

Рис.1 (Расположение перед сборкой)

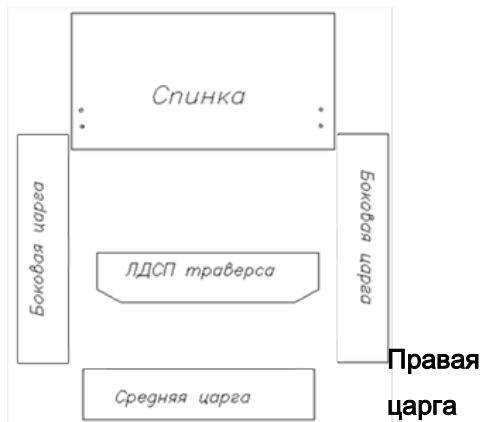


Рис2 (Царга боковая левая)

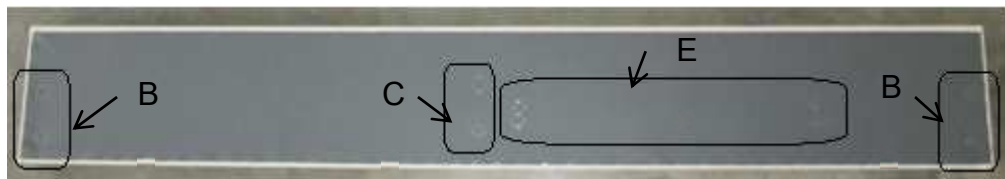


Рис3 (Царга средняя)

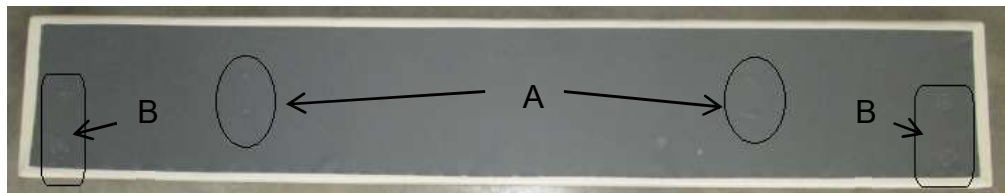


Рис4 (Спинка)

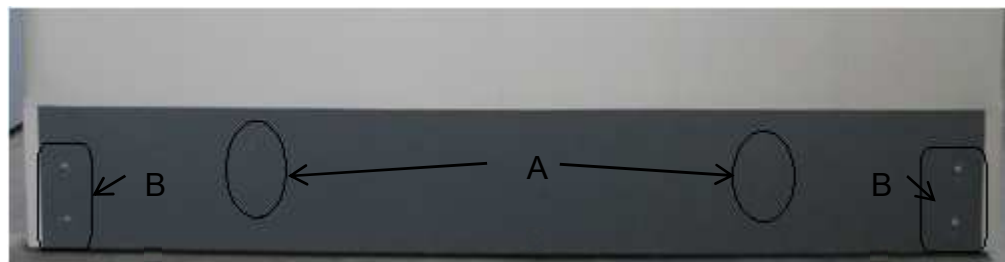


Рис.5 (Полка металлическая)



Рис. 6 (Установка ножек)



Полкодержатель на саморезе

10-12 см

Рис. 7 (Установка уголка на ЛДСП траверсу)

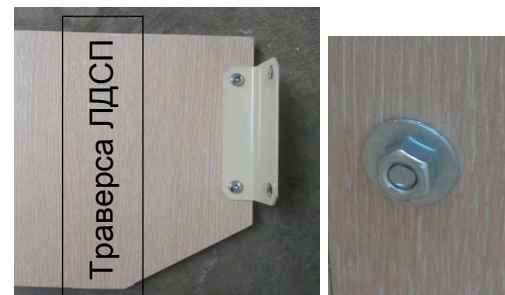


Рис. 8 (Места соединения средняя царга и боковые царги)



Рис. 9 (Места соединения спинка и боковые царги)



Рис. 10 (Места соединения траверса и боковые царги)

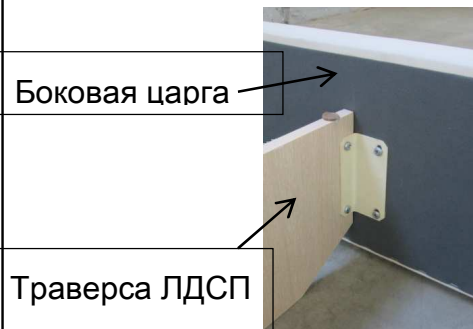


Рис. 11 (Укладка бельевого ящика)



Рис. 12 (Установка рамы и газового амортизатора)

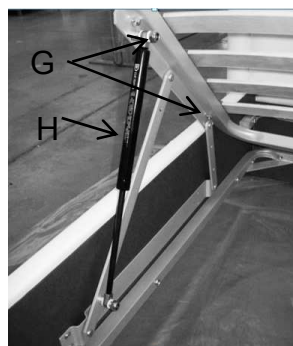


Рис.13 (Матрасодержатель)



Рис. 14 (Фторопластовые шайбы и гайка со стопорным кольцом)



Рис. 15 (Ручка-хлястик для ПМ)



Рис. 16 (Места расположения войлочных наклеек)

