

# ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ КРОВАТИ С ПОДЪЕМНЫМ МЕХАНИЗМОМ (040)

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право на замену фурнитуры и метизов на аналогичные, без ухудшения качества сборки. Перед сборкой внимательно ознакомьтесь с данной инструкцией, проверьте комплектность фурнитуры и разберите её по назначению. Упаковочную плёнку можно использовать в качестве подстилочного материала при сборке. При сборке кровати производитель рекомендует использовать отвертку или шуруповерт и накидной гаечный ключ. Упаковку необходимо сохранять до окончания сборки кровати. При выявлении в процессе сборки брака и некомплектности изделия необходимо сохранять упаковку до момента выезда представителя торговой компании. Паспорт изделия необходимо сохранять на весь период эксплуатации. При не соблюдении инструкции по сборке и эксплуатации с компании-производителя снимаются гарантийные обязательства.

## Комплект поставки:

- Спинка в сборе - 1 шт.
- Периметр (царги) - 1 шт. (в комплекте 3 царги).
- Траверса ЛДСП – 1 шт. (упакована вместе с царгами).
- Рама с ПМ - 1 комплект (комплект фурнитуры к раме с ПМ см. таблицу 1)
  - рама 1 шт.;
  - подъемный механизм – 2 шт.;
  - газовый амортизатор – 2 шт.;
  - матрасодержатели – 2 шт.
- Комплект фурнитуры (см. таблицу №2)
- Лист МДФ - 2 шт. (бельевой ящик).
- Войлочные наклейки - 8шт. (возможно 30х30 – 3 шт.)

Таблица №1

Винт М6х20 - 8 шт	Винт М8х45- 4шт	Гайка М8 – 4шт	Шайба фторопластовая – 8шт	Гайка со стопорным кольцом 4 шт	Шайба М8-4 шт.
					

Таблица №2

Опора под шуруп Н25 мм- 2 шт	Полка металлическая 50х100х25 – 4 шт	Саморез 4*35 10 шт	Уголок 30*52 L-120 овал-6 шт	Винт М6х20 16 шт	Шайба М6*1,6 4 шт	Винт М6х2 5 4 шт	Гайка М6 4 шт	Саморез 3,5*16 28 шт	Полкодержатель с фиксацией (AL02) 28 шт.
									

## Этапы сборки:

**ВНИМАНИЕ!** Во избежание срыва резьбы и для возможности регулировки изделия, все винты необходимо сначала наживить, т.е. закрутить на два оборота в резьбе, а лишь затем затягивать!

При сборке кровати производитель рекомендует использовать отвертку или шуруповерт и накидной гаечный ключ (осуществляя сборку без чрезмерного затягивания, вызывающего деформацию)

Сборку изделия необходимо производить на прямой жесткой поверхности!

- Аккуратно освободите изделие от упаковочной пленки, не используя режущих инструментов.
- Разложите царги - левая, правая, средняя (см. Рис1), стороной с технологическими отверстиями вверх, отверстия обозначены металлическими скобками.
- Подготовьте технические отверстия для вкручивания винтов, аккуратно надрезав материал в местах расположения отверстий, обозначенных металлическими скобами.
- В намеченные отверстия на спинке и на внутренней стороне средней царги **позиция А** (Рис. 3; Рис. 4) с помощью саморезов 4\*35 (Таблица №2) прикрепите полку металлическую (Таблица №2). (Рис.5)
- В намеченные отверстия (на внутренней стороне царг, на траверсе с двух сторон и спинке) с помощью саморезов 3,5\*16 (Таблица №2) прикрепите полкодержатели (Таблица №2). (Рис. 6).
- Установите ножки (Опора под шуруп Н25 мм) (таблица №2) на среднюю царгу – 2 шт. с помощью саморезов 4\*35 (Таблица №2). Расстояние до центра ножки от боковых сторон по 10-12 см, по середине толщины средней царги, по середине толщины спинки. (Рис. 6).
- С помощью 8 винтов М6х20 (Таблица №2) закрепите 4 уголка 30х52 L-120 овал (таблица 2) на боковые царги **позиция В** (Рис.2).
- Установите 2 уголка 30х52 L-120 овал на траверсу ЛДСП с помощью 4 винтов М6х25, 4 шайб М 6\*1,6 и 4 гаек М6 (Таблица №2) (Рис. 7).
- Соедините между собой спинку и боковые царги, с помощью 4 винтов М6х20 установленных в спинку, закрепите на спинке 2 уголка 30х52 L-120 овал (таблица 2), установленные с краю на боковые царги **позиция В**. (Рис. 4; Рис. 9).
- Соедините между собой среднюю и боковые царги, с помощью 4 винтов М6х20 (Таблица №2) закрепите 2 уголка 30х52 L-120 овал (таблица 2), установленные с краю на боковые царги **позиция В**. (Рис. 3; Рис. 8).
- Установите траверсу ЛДСП между боковыми царгами **позиция С** (Рис. 2), с помощью 4 винтов М6х20 (Таблица №2). (Рис. 10).
- Затяните все винты всей конструкции по периметру.
- Уложите на полкодержатели с фиксацией (AL02) (Таблица №2) листы МДФ (бельевой ящик). **Внимание: листы МДФ необходимо укладывать аккуратно для предотвращения его повреждения и поломки, ЗАПРЕЩАЕТСЯ бросать лист (Рис. 11).**
- С помощью 8 винтов М6х20 (Таблица №1) закрепите механизм подъема на боковых царгах **позиция Е**. (Рис. 2). Винты не затягивать до конца для дальнейшей регулировки конструкции.
- С помощью 4 винтов М8х45 и 4 гаек М8 (таблица №1) закрепите раму кровати на механизме подъема **позиция G** (Рис. 12). **Внимание:** в случае перекоса рамы винты необходимо ослабить и выровнять конструкцию. **Зазор между периметром кровати и рамой должен быть одинаковым и равным 1 см.**
- На раму кровати у спинки установите матрасодержатели. (Рис. 13) **Вставляя матрасодержатели в отверстия решетки до упора.**
- ПОСЛЕ СБОРКИ И РЕГУЛИРОВКИ РАМЫ С ПМ ВСЕ ВИНТЫ ЗАКРУТИТЬ ДО УПОРА!**
- Раму кровати переведите в положение "открыто", т.е. поднимите решетку верх. С помощью 4 гаек со стопорным кольцом и 8 фторопластовых шайб (Таблица №1) установите 2 газовых амортизатора на механизм подъема **позиция Н** (Рис.12) **ГАЗОВЫЙ АМОРТИЗАТОР УСТАНОВЛИВАЕТСЯ УТОЛЩЕНИЕМ ВВЕРХ (Рис.12).** Гайки необходимо затягивать следующим образом: затяните гайки со стопорным кольцом до упора, затем ослабьте на четверть оборота (Рис.14) **Внимание:** аккуратно затягивайте гайки, не перетягивая и не повреждая фторопластовые шайбы, для предотвращения скрипа и преждевременного износа ПМ! **Внимание: неправильная установка газового амортизатора приведет к поломке ПМ, что не является гарантийным случаем!**
- Уложите матрас. Проверьте работу механизма подъема, несколько раз подняв и опустив раму. **Эксплуатация без матраса строго запрещена!**
- Закрепите на раме ручки для легкого поднятия решетки. (Рис. 15).

21. Возьмите войлочные наклейки 8 шт. (если 2 шт. размером 30x30 разрежьте пополам). Приклейте войлочные наклейки на траверсу ЛДСП по верху -4 шт., в местах соприкосновения рамы с траверсой. (Рис.16). Приклейте войлочные наклейки на полку металлическую в местах соприкосновения рамы –по1 шт., (Рис. 5).

Рис.1 (Расположение перед сборкой)



Левая царга

Правая царга

Рис2 (Царга боковая левая)

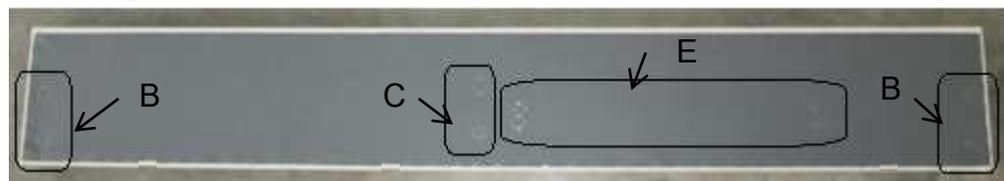


Рис3 (Царга средняя)

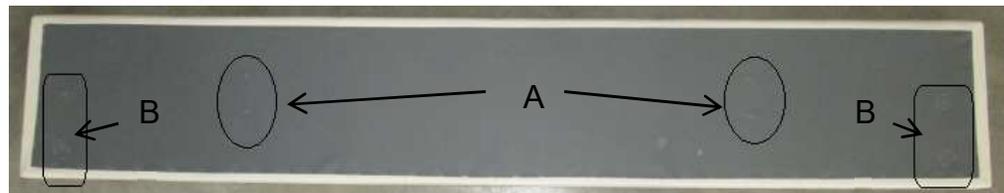


Рис4 (Спинка)

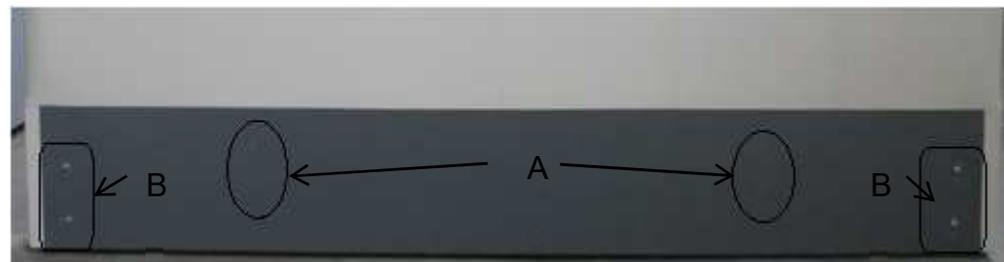


Рис.5 (Полка металлическая )



Рис. 6 (Установка ножек )



Полкодержатель на саморезе

10-12 см

Рис. 7 (Установка уголка на ЛДСП траверсу)



Рис. 8 (Места соединения средняя царга и боковые царги)

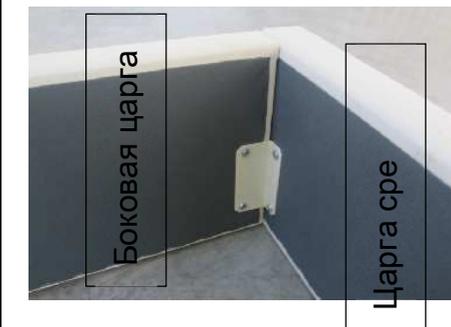


Рис. 9 (Места соединения спинка и боковые царги)



Рис. 10 (Места соединения траверса и боковые царги)



Рис. 11 (Укладка бельевого ящика)



Рис. 12 (Установка рамы и газового амортизатора)

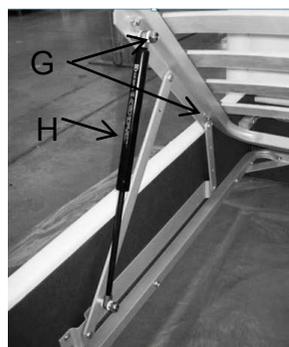


Рис.13 (Матрасодержатель)



Рис. 14 (Фторопластовые шайбы и гайка со стопорным кольцом)



Рис. 15 (Ручка-хлястик для ПМ)



Рис. 16 (Места расположения войлочных наклеек)

