

8 СВЕДЕНИЯ О ПРИЕМКЕ

Тумба проверена на соответствие требованиям действующей конструкторской документации, технического описания ТУВ.01.000.ТО, утвержденного образца – эталона и признана годной для эксплуатации

Дата изготовления _____

Подпись и оттиск личного клейма лица, ответственного за приемку и упаковку продукции.

9 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Предприятие-изготовитель гарантирует качество тумбочки, при соблюдении потребителем правил и рекомендаций, указанных в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации.

Гарантийный срок хранения и эксплуатации 18 месяцев при наличии в паспорте и руководстве по сборке и эксплуатации отметки о дате продажи, заверенной штампом торгующей организации, но не более 24 месяцев со дня изготовления.

Срок эксплуатации 10 лет.

10 СВЕДЕНИЯ О ПРОДАЖЕ

Дата продажи _____

Подпись ответственного лица и штамп торгующей организации.

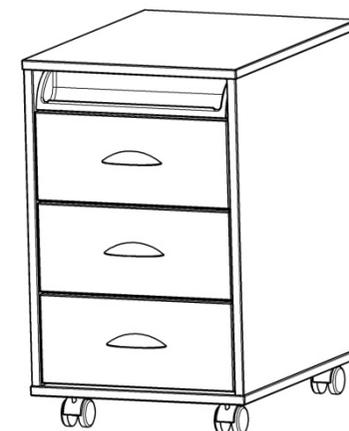
Внимание! Предприятие-изготовитель постоянно работает над совершенствованием выпускаемой продукции и ее упаковкой, поэтому некоторые конструктивные элементы могут не найти отражение в данном руководстве.



Группа предприятий «ДЭМИ»

Тумба выкатная

Модель ТУВ.02-01



**Паспорт и руководство
по сборке и эксплуатации**

**ООО «ПК Дэми» 614064, Россия,
г. Пермь, ул. Усольская, 15
тел.: (342)249-52-82, тел/факс 249-52-83
e-mail: td_dami@mail.ru
сайт: www.dami.ru**

1 НАЗНАЧЕНИЕ

Тумба выкатная (далее тумба) модели ТУВ.02-01 предназначена для размещения школьных и канцелярских изделий и соответствует требованиям ГОСТ 16371-2014.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

В рабочем положении тумба должна иметь следующие размеры и характеристики:

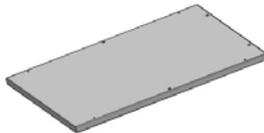
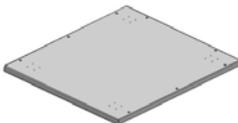
Размеры и характеристики	ТУВ.02-01
Размеры корпуса тумбы, мм	
Глубина	570±3
Ширина	426±2
Высота	688±3
Количество выдвижных ящиков	4
Диаметр роликов колесных опор, мм	40
Вес, кг (не более)	29

3 СПИСОК ИСПОЛЪЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ

Элементы конструкции	Материал	Поставщик
Лоток, ручки, заглушки	-АБС 1525-31-024 ТУ 2214-044-05762341-2015 -Полиэтилен 277-73 ГОСТ 16338-85	Россия
Корпус тумбы и каркас ящика	-ЛДСП Плита 1/1 М-Оц-Гл-У ГОСТ Р 52078—2003 Эмиссия E1, толщина 18 - ДВПО; Ш. М ГОСТ 8904-81	Россия

4 КОМПЛЕКТНОСТЬ

В комплект обязательной поставки входит:

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
1.		ТСН.01.080 Ящик верхний в сборе	1
2.		ТУВ.01.020 Плита верхняя	1
3.		ТУВ.01.030 Плита нижняя	1

5.3 Сборка тумбы

5.3.1 В корпус тумбы (сборка по п. 5.1.12) вставить ящики (сборка по п. 5.2.6), верхний ящик (поз. 1). (См. рис. 18).

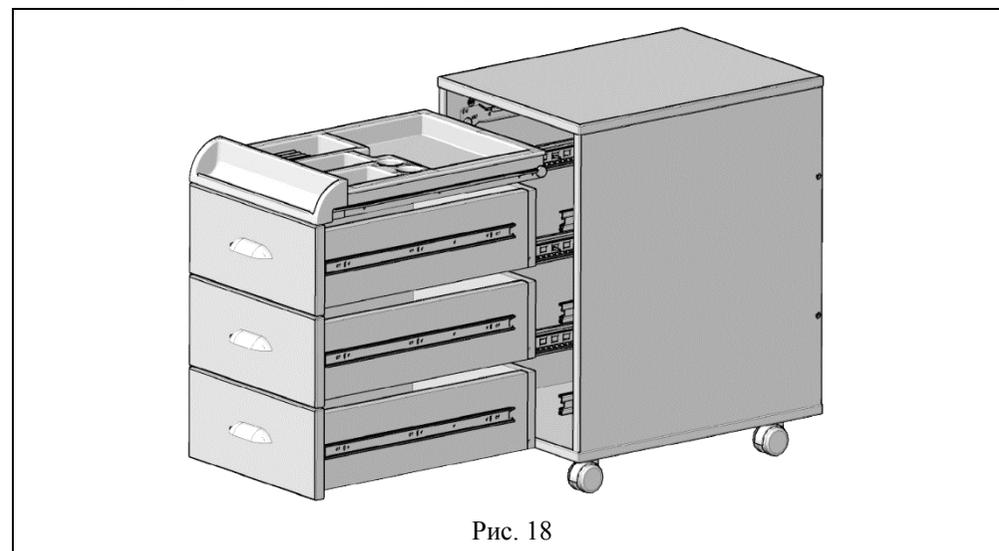


Рис. 18

6 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

6.1 Тумбу следует устанавливать на ровную горизонтальную поверхность с твердым покрытием.

6.2 Вес размещаемых в ящиках предметов не должен превышать:

- 5 кг – для верхнего ящика;

- 10 кг – для средних и нижнего ящиков.

6.3 Выдвижение ящиков следует производить плавно, без рывков, чрезмерных усилий и ударов об упоры направляющих.

6.4 Тумба должна храниться в закрытых вентилируемых помещениях на расстоянии не менее 1,5 метров от теплоизлучающих приборов при температуре от +2°C до +30°C с относительной влажностью воздуха от 45% до 75%.

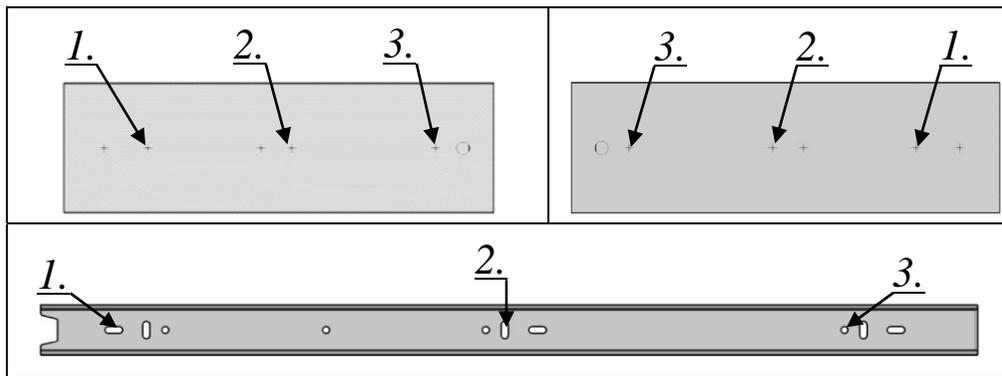
7 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

7.1 Эксплуатация тумб с ослабленной затяжкой крепежных элементов не допускается.

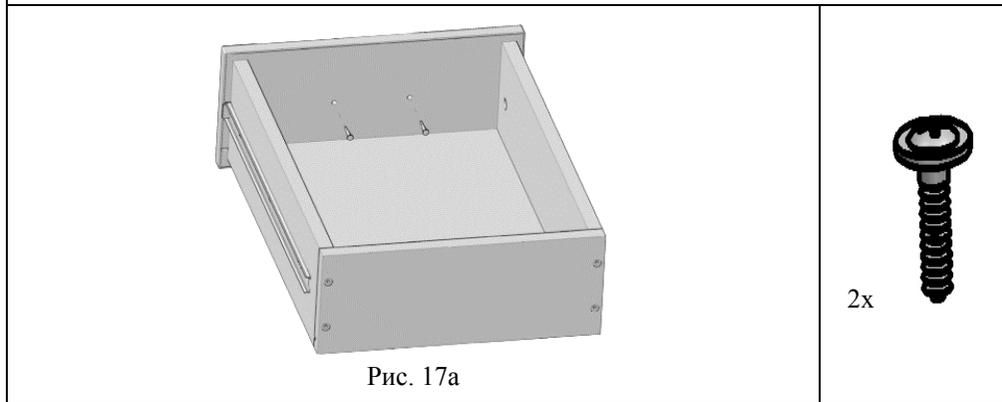
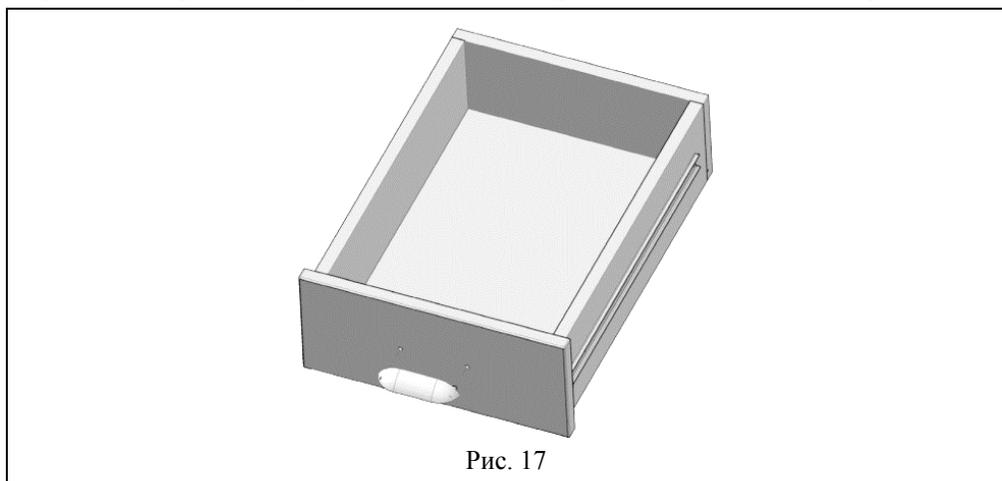
7.2 Категорически запрещается использование тумбы не по назначению.

7.3 Категорически запрещается превышать допустимую нагрузку на ящики.

7.4 Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации следует сохранять на весь срок эксплуатации тумбы.

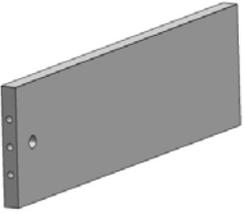
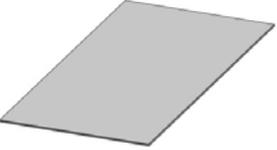
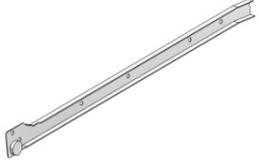


5.2.6 В стенку переднюю вставить ручку ящика (поз. 1, пакет №36) и закрепить саморезами с прессшайбой 4,2x25 остр. (поз. 4, пакет №35а), см. рис. 17, 17а.

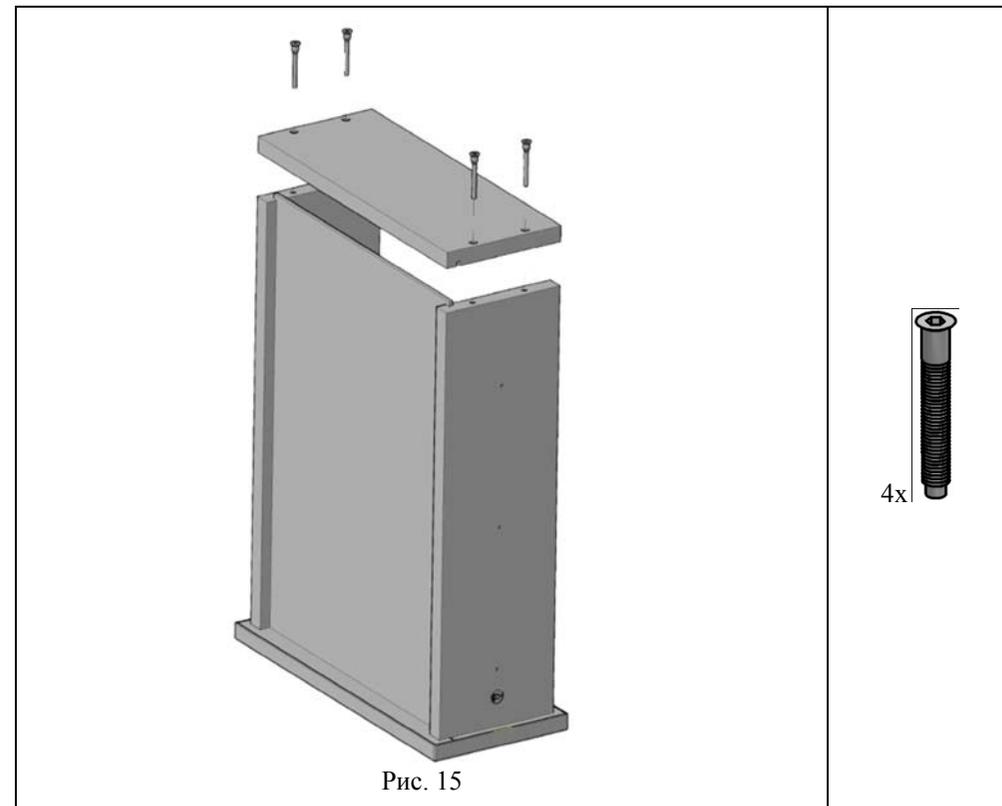


5.2.7 Повторить сборку для остальных ящиков.

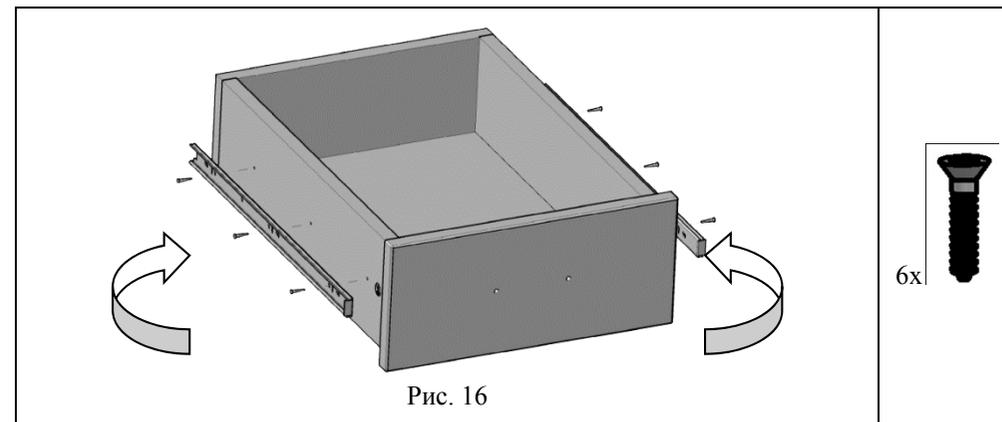
Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
4.		ТУВ.02.040-01 Боковина левая	1
5.		ТУВ.02.060-01 Боковина правая	1
6.		ТУВ.02.080 Стенка задняя	1
7.		ТУВ.01.100-01 Стенка передняя	3
8.		ТУВ.01.110-01 Стенка задняя	3
9.		ТУВ.01.120-01 Боковина ящика левая	3

Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
10.		ТУВ.01.130-01 Боковина ящика правая	3
11.		ТУВ.01.141 Дно ящика	3
12.		Опора колесная с фланцем	4
13.		Направляющая роликовая правая L=500 (наружная)	1
14.		Направляющая роликовая левая L=500 (наружная)	1
15.	Паспорт и руководство по сборке и эксплуатации		1
16.	Упаковочная тара (картонная коробка)		1
Пакет № 35а			
1.		Винт конфирмат KON7,0x50	24
2.		Заглушка конфирмата	4
3.		Саморез с пресшайбой 4,2x16 остр.	16

5.2.4 К сборке по п. 5.2.3 прикрутить стенку заднюю (поз. 8) при помощи винтов конфирмат KON 7,0x50 (поз. 1, пакет №35а). (См. рис. 15).



5.2.5 К боковинам ящика прикрутить снятые части направляющих при помощи саморезов с потайной головкой 3,5x16 мм остр. или евровинтов ЕС 4,0x13 (поз. 8, пакет №35а) предварительно совместив отверстия на направляющей с отверстиями в боковине ящика (см. рис. 16).



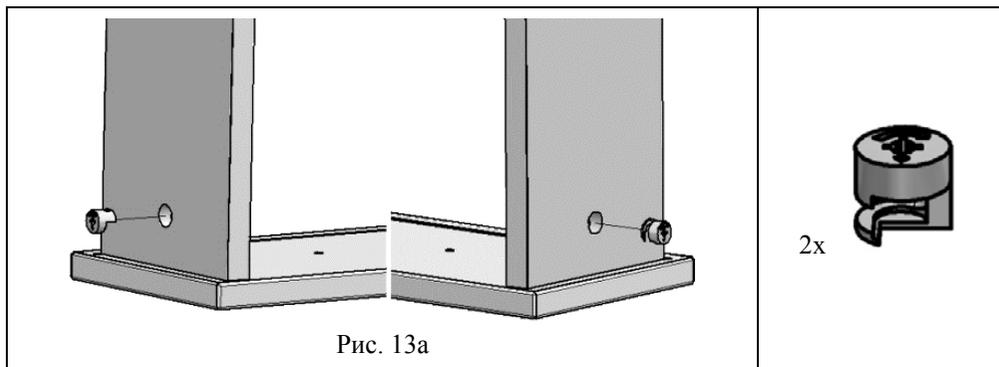


Рис. 13а

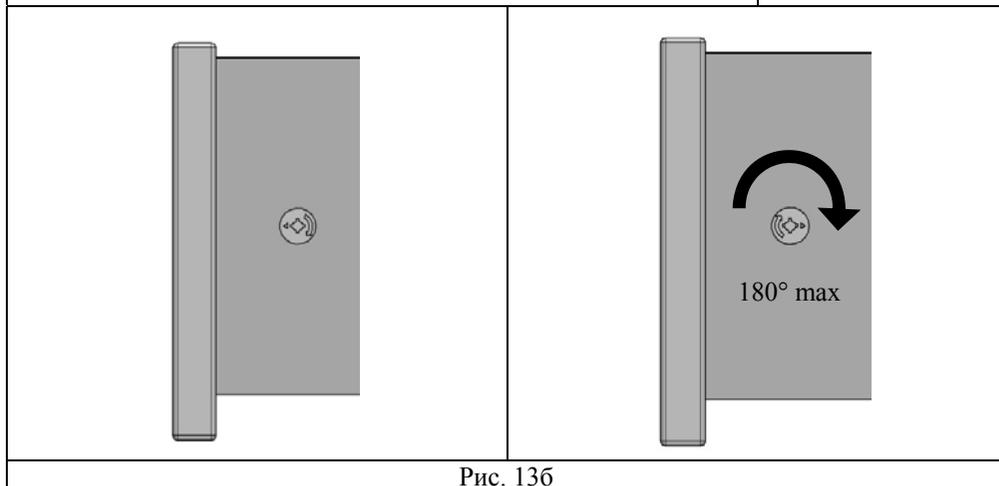


Рис. 13б

5.2.3 В сборку п. 5.2.2 вставить дно (поз.11) в паз. (см. рис. 14)

Примечание: Декоративное покрытие дна ящика должно смотреть внутрь ящика.

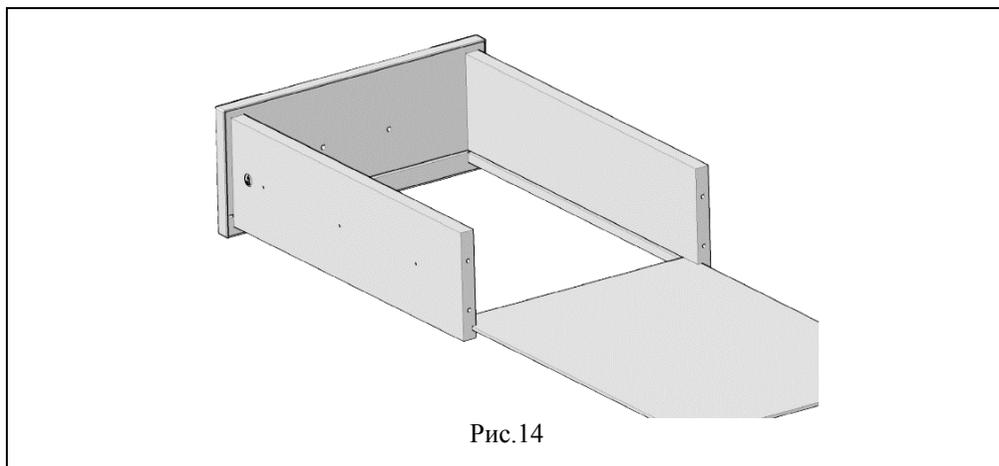


Рис.14

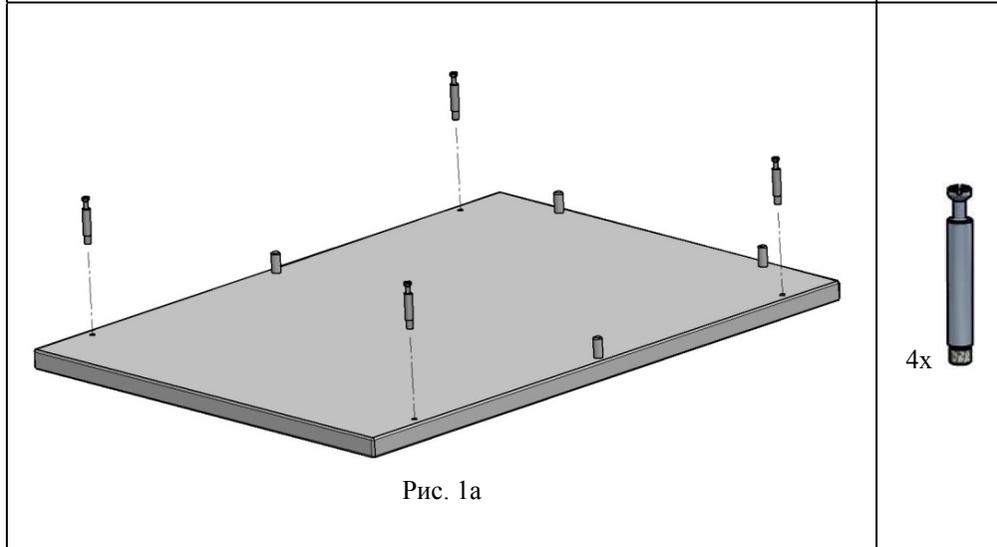
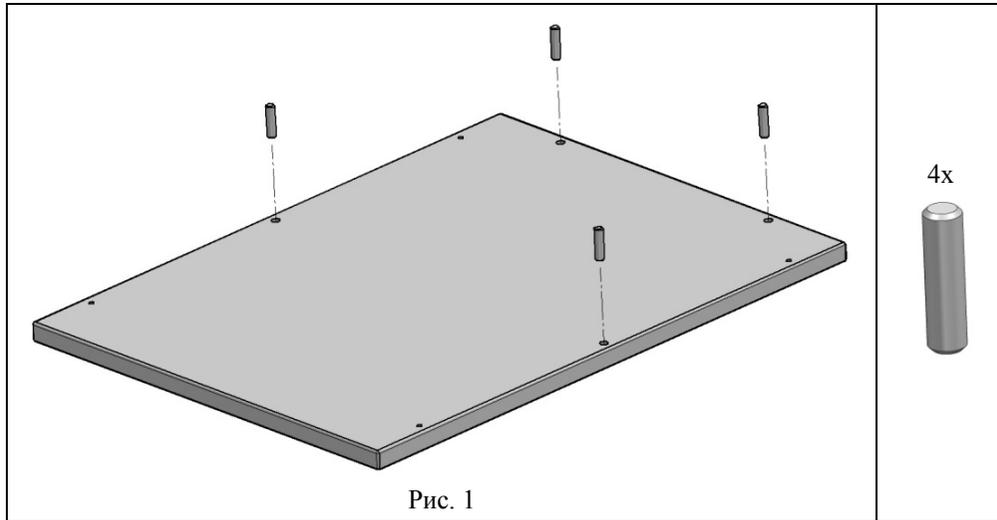
Поз	Рис.	Наименование	Кол-во (шт.)
4.		Саморез с прессшайбой 4,2x25 остр.	6
5.		Шток эксцентрика саморез	10
6.		Эксцентрик EC03ZL/18	10
7.		Шкант мебельный 8x30 дер.	16
8.		Евровинт ЕС4,0x13 или саморез с потайголовкой 3,5x16	46
9.		Ключ шестигранный 4В-ZZ	1
Пакет № 36			
1.		ТСН.01.132 Ручка ящика	3
Пакет № 47			
1.		Направляющие шариковые L=450 (комплекты), либо Направляющие шариковые L=500 (комплекты)	3

5 СБОРКА ТУМБЫ

По условиям транспортировки тумба поставляется в разобранном виде. Для приведения тумбы в рабочее состояние сборку производить в указанной последовательности на чистой, ровной поверхности.

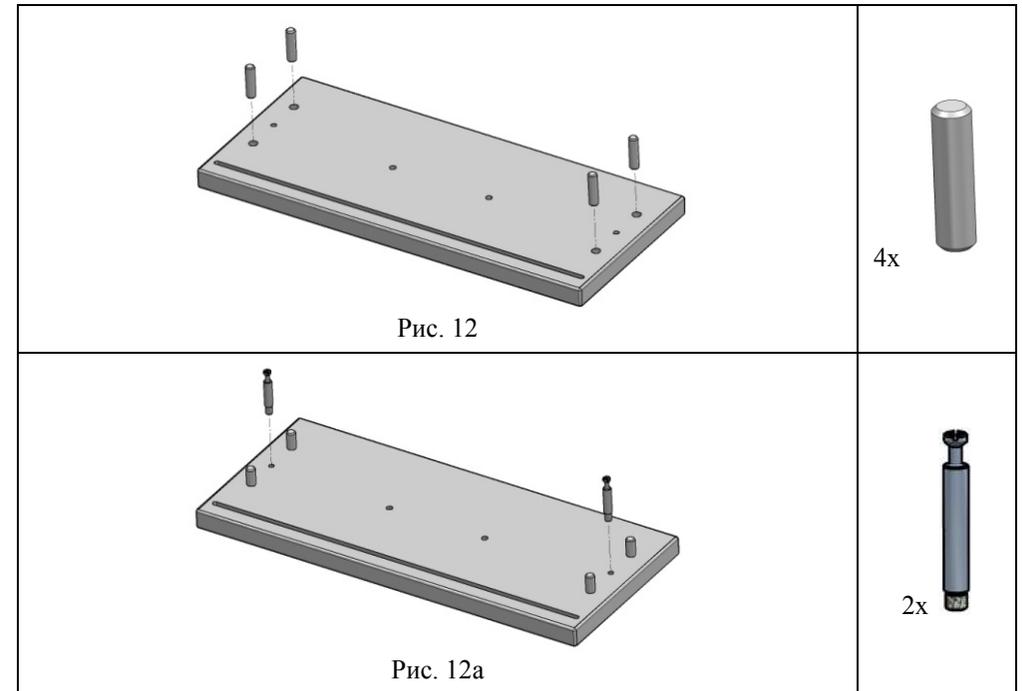
5.1 Сборка корпуса тумбочки

5.1.1 В плиту верхнюю (поз. 2) вставить шкант мебельный 8x30 дер. (поз. 7, пакет №35а) (см. рис. 1) и вкрутить шток эксцентрика саморез (поз.5, пакет №35а) до упора в плиту верхнюю (см. рис. 1а).

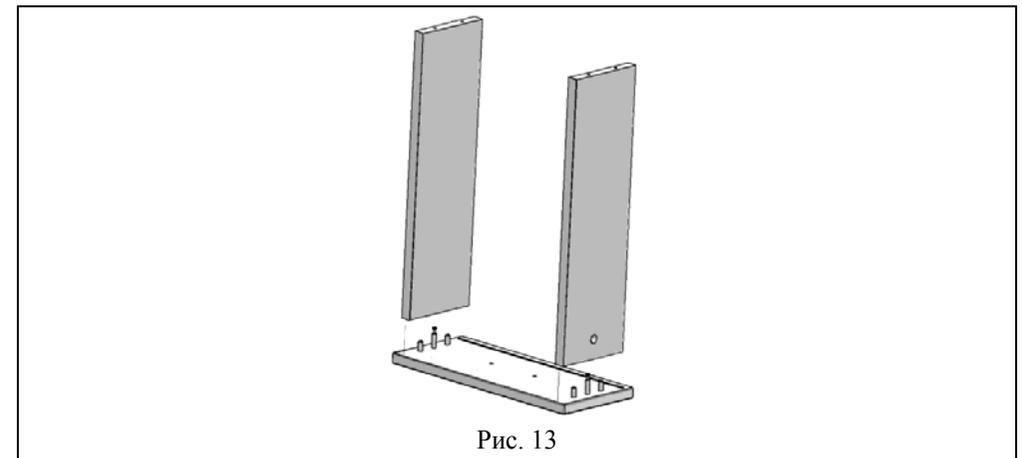


5.2 Сборка ящиков тумбы

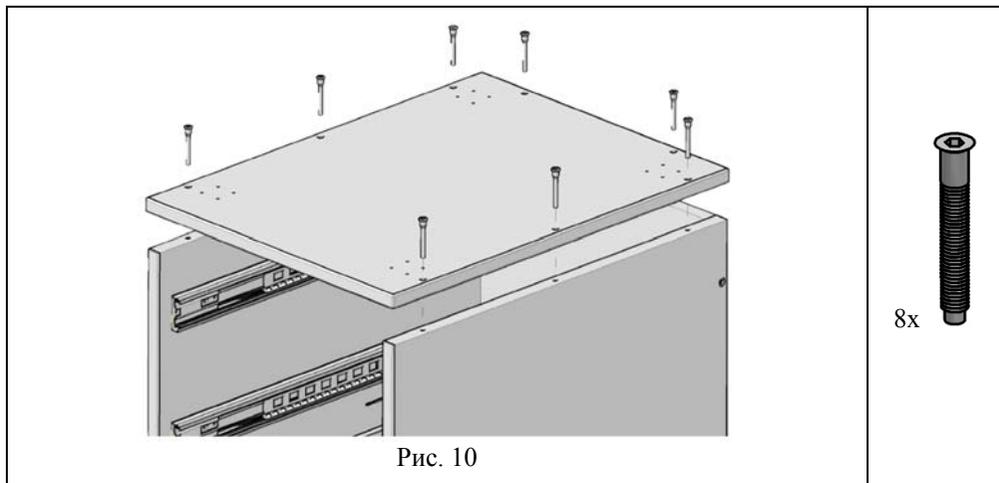
5.2.1 В стенку переднюю (поз. 7) вставить шкант мебельный 8x30 дер. (поз. 7, пакет №35а) (см. рис. 12) и вкрутить шток эксцентрика саморез (поз.5, пакет №35а) до упора в стенку переднюю (см. рис. 12а).



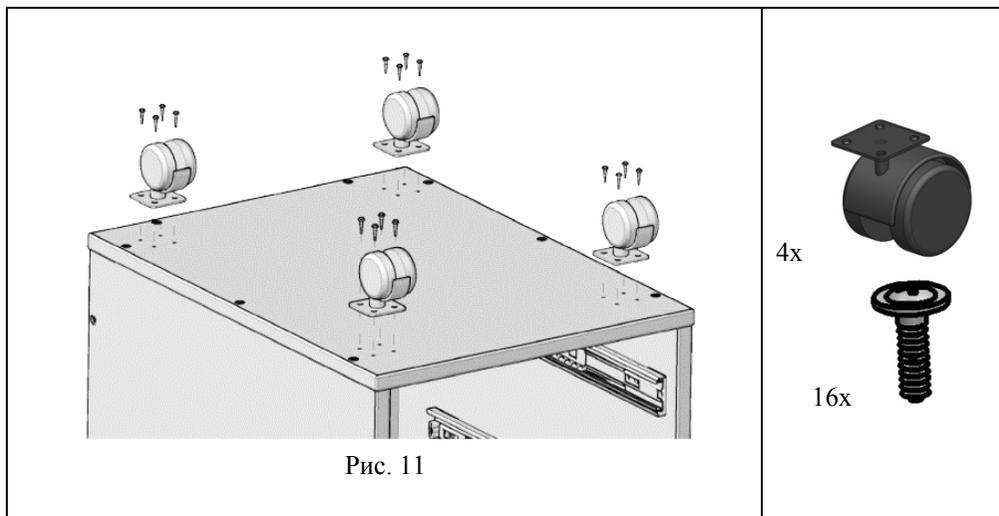
5.2.2 На сборку по п. 5.2.1 установить боковину ящика правую (поз. 10), боковину ящика левую (поз. 9) (см. рис. 13). В отверстия боковин вставить эксцентрики EC03ZL/18 (поз. 6, пакет №35а) (рис. 13а) стрелкой в направлении стенки передней и повернуть эксцентрик по часовой стрелке 180° max. (См. рис. 13а, 13б).



5.1.10 На сборку по п. 5.1.9 сверху установить плиту нижнюю (поз. 3) и закрепить при помощи винтов конфирмат KON 7,0x50 (поз. 1, пакет №35а), см. рис. 10.

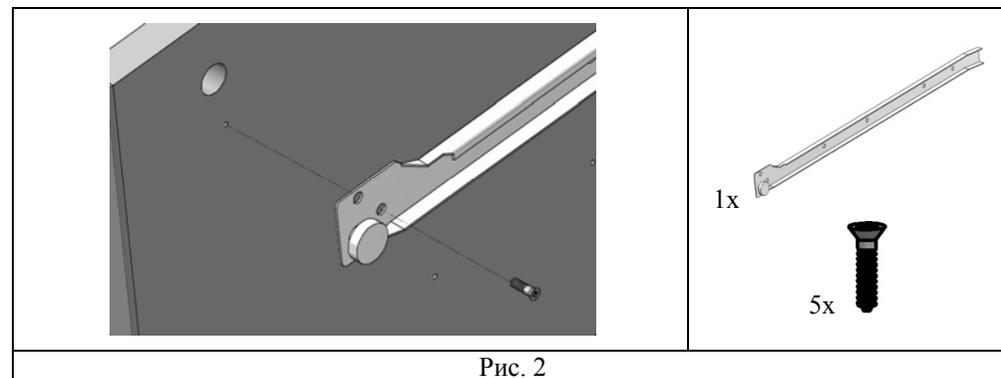


5.1.11 На сборку по п. 5.1.10 сверху установить опоры колесные с фланцем (поз. 12) и закрепить при помощи саморезов с прессшайбой 4,2x16 остр. (поз. 3, пакет №35а). (См. рис. 11).

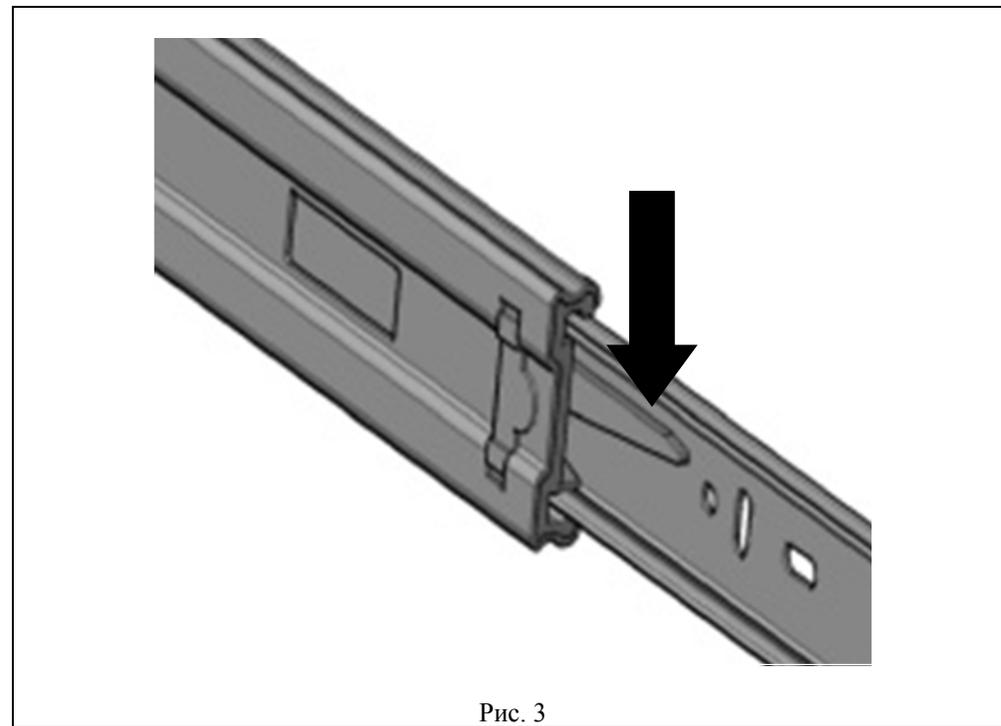


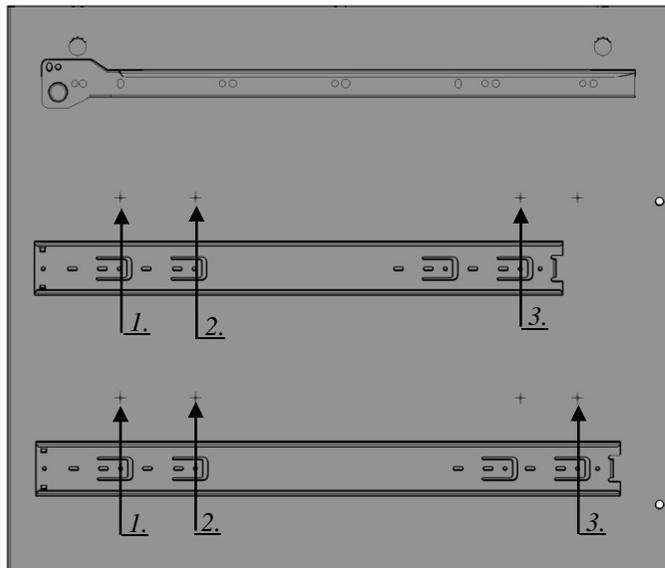
5.1.12 Перевернуть корпус тумбы, поставив на опоры колесные.

5.1.2 К боковине левой (поз. 4) прикрутить направляющую роликовую левую L=500 (наружная) (поз. 14,) при помощи евровинтов ЕС 4,0x13 или саморезов с потайголовкой 3,5x16 (поз. 8, пакет №35а), предварительно совместив отверстия на направляющей с отверстиями в боковине левой (см. рис. 2).



5.1.3 Разъединить направляющую шариковую нажав на пластиковую защёлку (см. рис. 3), часть направляющей прикрутить при помощи саморезов с потайголовкой 3,5x16 мм или евровинтов ЕС 4,0x13 (поз.8, пакет №35а) к боковине левой (поз. 4) совместив предпоследнее отверстие на направляющей с зенковкой на боковине (см. рис. 3б).





Направляющая 450 мм

Направляющая 500 мм

Рис. 3а

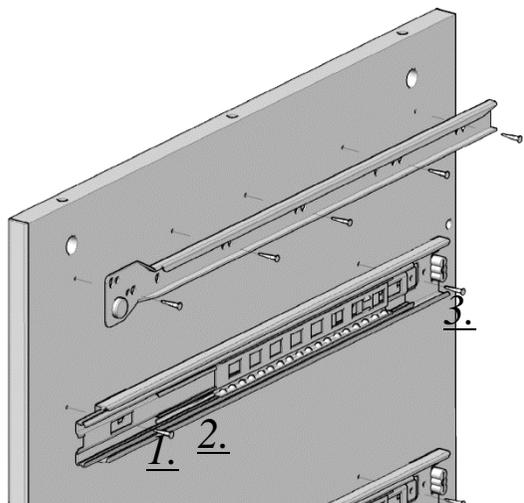


Рис. 3б

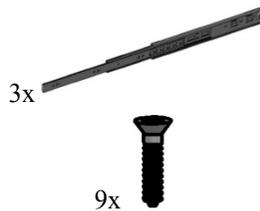


Рис. 3в

5.1.8 В сборку по п. 5.1.7 сверху установить стенку боковую левую с направляющими (сборка по п. 5.1.3) (см. рис. 8). В отверстия стенки боковой левой вставить эксцентрик EC03ZL/18 (поз. 6, пакет №35а) (рис. 8а) стрелкой в направлении плиты верхней и повернуть эксцентрик по часовой стрелке 180° max. (См. рис. 6б).

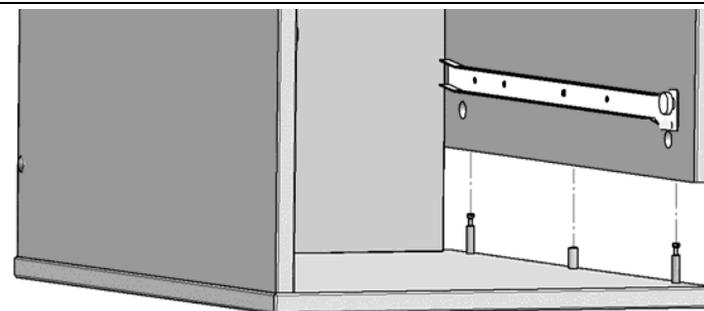


Рис. 8

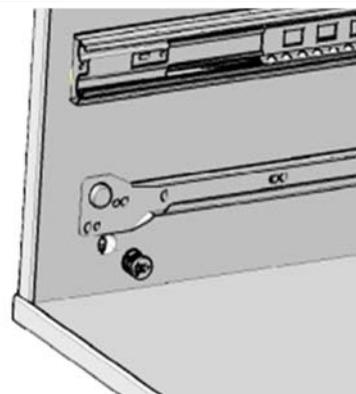


Рис. 8а



5.1.9 Соединить стенку боковую левую со стенкой задней при помощи винтов конфирмат KON 7,0x50 (поз. 1, пакет №35а). Винты конфирмат KON 7,0x50 закрыть заглушками конфирмата (поз. 2, пакет №35а) (см. рис. 9).

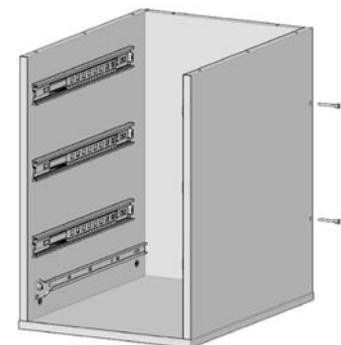
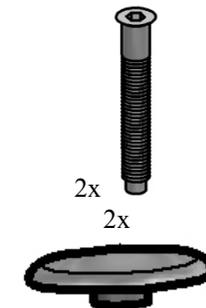


Рис. 9



5.1.7 В сборку по п. 5.1.6 сверху установить стенку заднюю (поз. 6) (см. рис. 7), и соединить стенку боковую правую со стенкой задней при помощи винтов конфирмат KON 7,0x50 (поз. 1, пакет №35а). Винты конфирмат KON 7,0x50 закрыть заглушками конфирмата (поз. 2, пакет №35а) (см. рис. 7а).

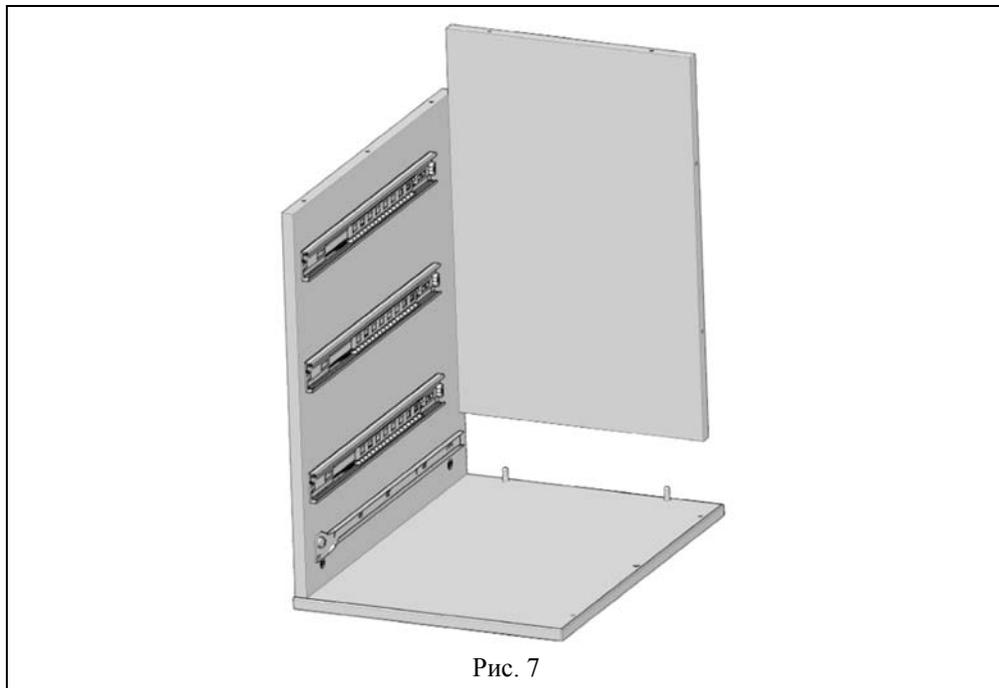


Рис. 7

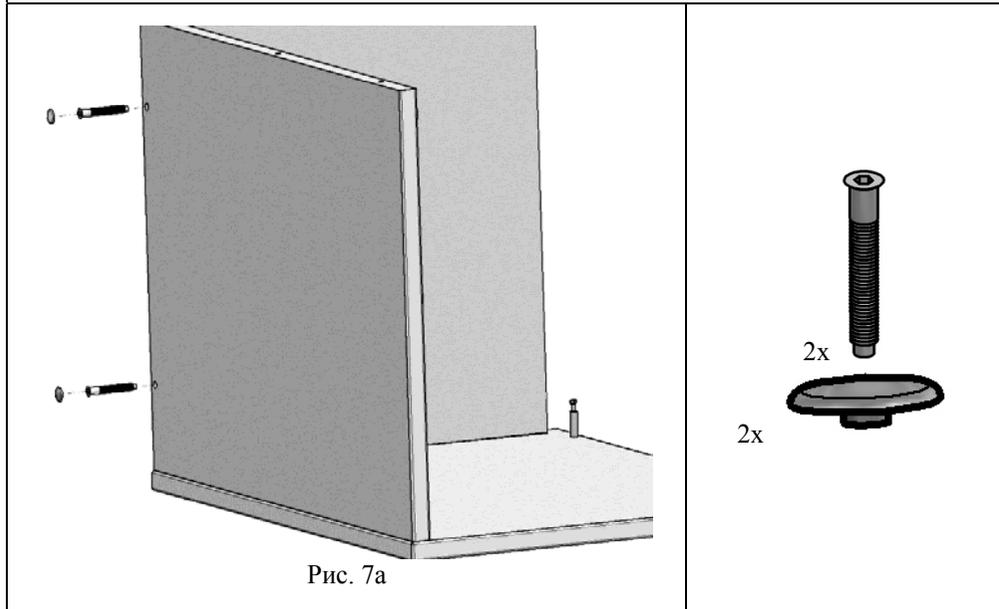


Рис. 7а

5.1.4 К боковине правой (поз. 5) прикрутить направляющую роликовую правую L=500 (наружная) (поз. 13) при помощи евровинтов ЕС 4,0x13 или саморезов с потайной головкой 3,5x16 (поз. 8, пакет №35а), предварительно совместив отверстия на направляющей с отверстиями в боковине правой (см. рис. 4).

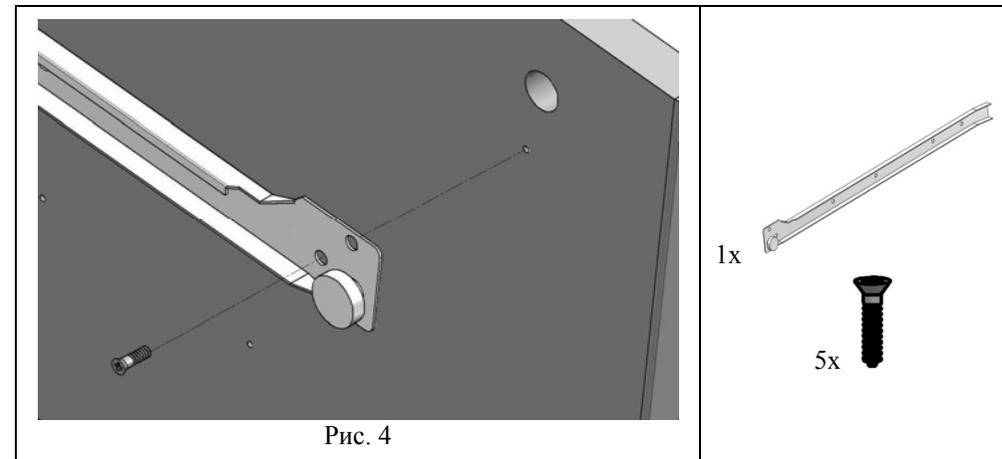
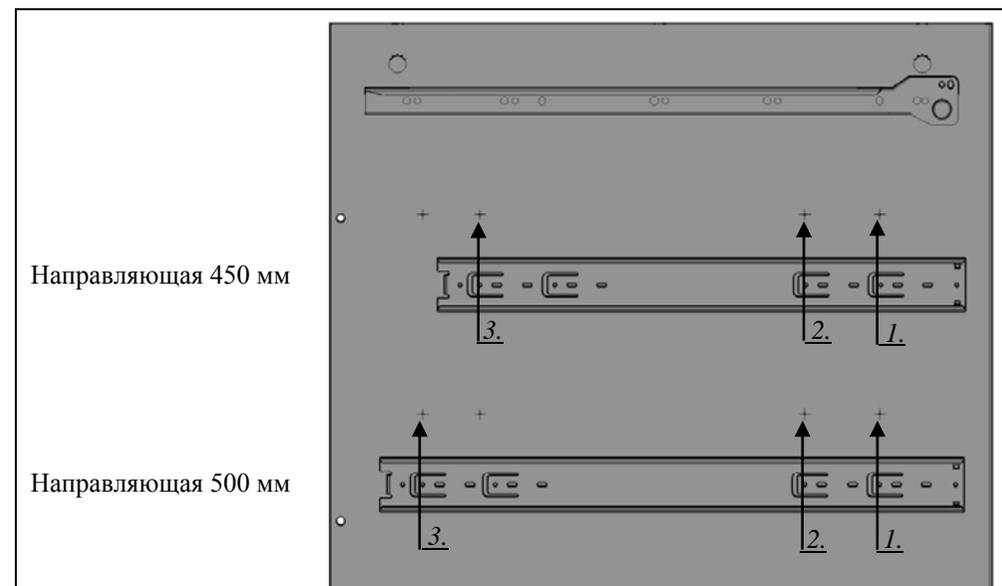


Рис. 4

5.1.5 Разъединить направляющую шариковую нажав на пластиковую защёлку (см. рис. 3), часть направляющей прикрутить при помощи саморезов с потайной головкой 3,5x16 мм или евровинтов ЕС 4,0x13 (поз.8, пакет №35а) к боковине правой (поз. 5) совместив предпоследнее отверстие на направляющей с зенковкой на боковине (см. рис. 5).



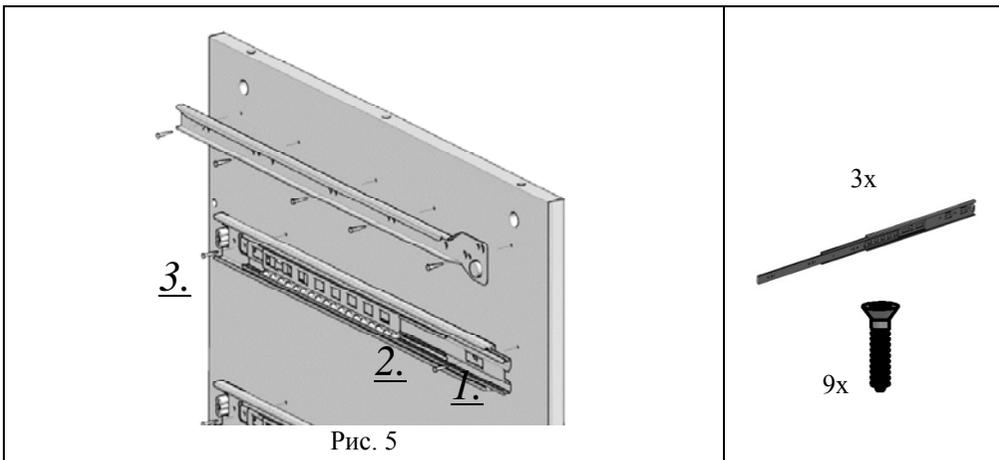
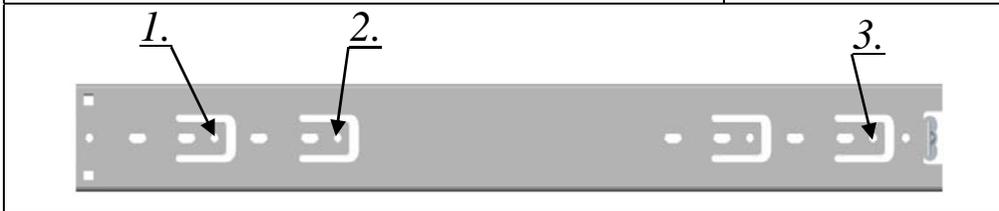


Рис. 5



5.1.6 На сборку по п. 5.1.1 сверху установить стенку боковую правую с направляющими (сборка по п. 5.1.5) (см. рис. 6). В отверстия стенки боковой правой вставить эксцентрик EC03ZL/18 (поз. 6, пакет №35а) стрелкой в направлении плиты верхней и повернуть эксцентрик по часовой стрелке 180° max. (См. рис. 6а, 6б).

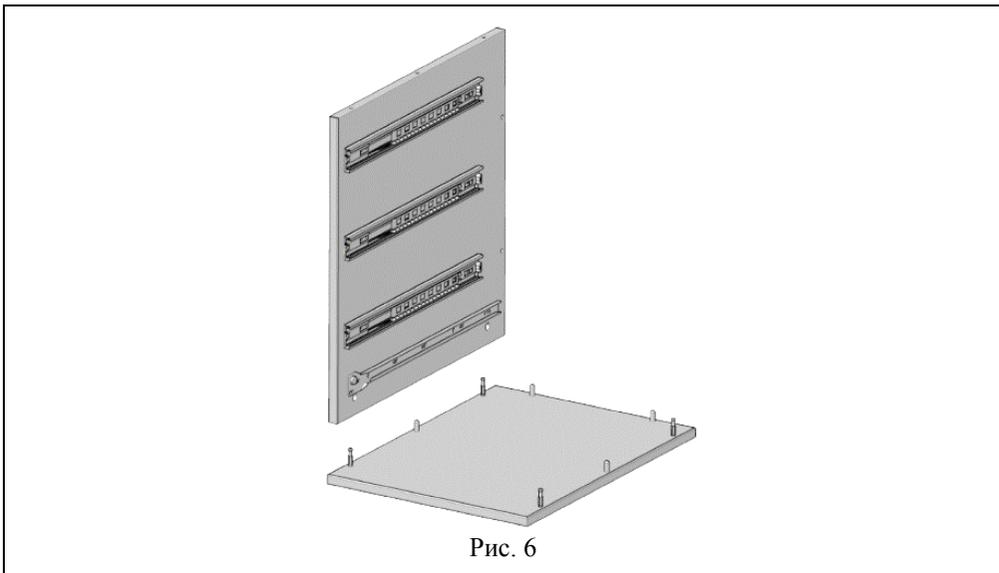


Рис. 6

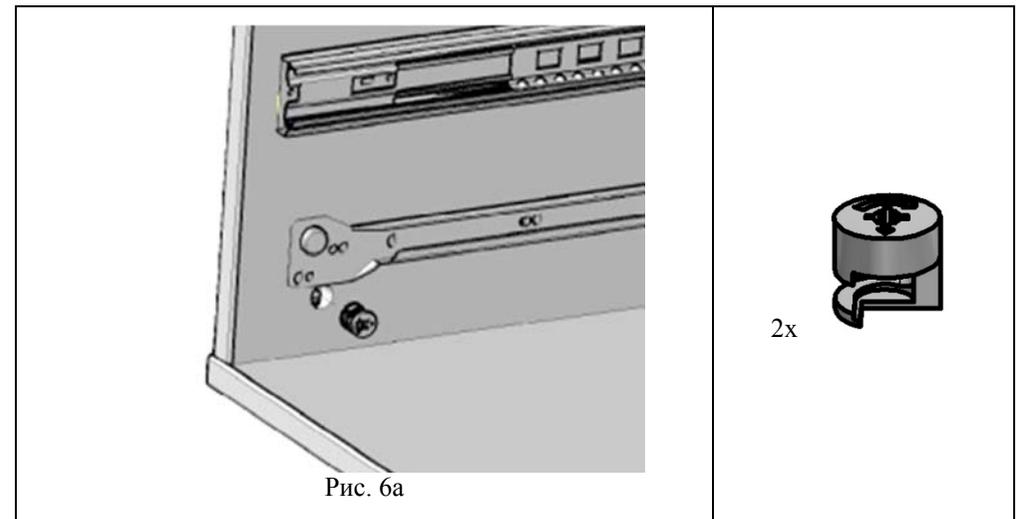


Рис. 6а

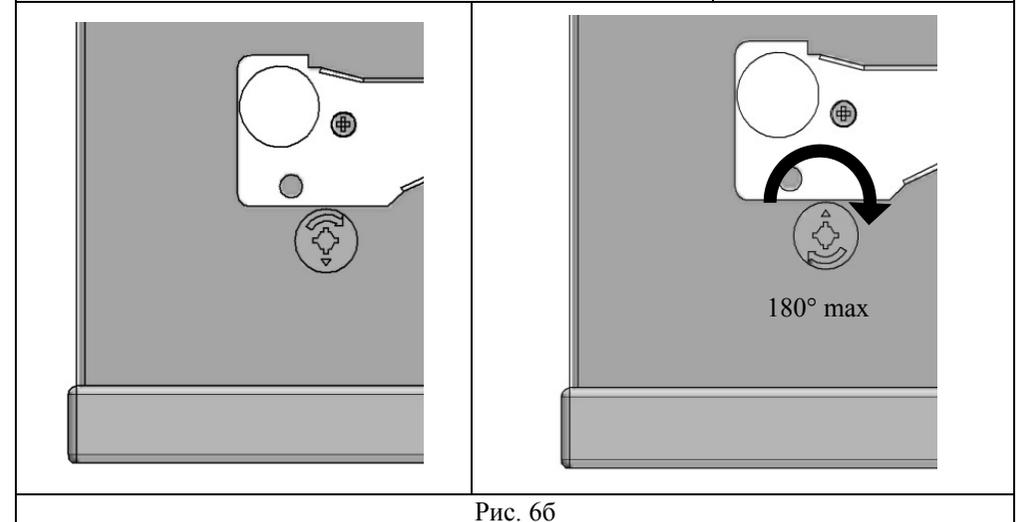


Рис. 6б